

Применение ПТФЭ уплотнений в соответствии с ISO 5752/5 (EN 558-1/T5) наряду с использованием дисков из различных коррозионно-стойких материалов для полного удовлетворения потребностей потребителя

Конструктивные особенности

- Одной из наиболее важных конструктивных особенностей является уплотнение штока. Давление для удержания двух уплотняющих поверхностей создается верхним и нижним комплектами тарельчатых пружин Бельвиля, что позволяет достигнуть отличного качества уплотнения штока, имеющего одобрение TA-Luft / VDI 2440.
- Подпорные башмаки эластомера, расположенные за гильзой обеспечивают плотное прилегание к диску для высокой степени герметичности.
- Гильза обеспечивает широкую поверхность уплотнения фланца.
- Тонкий неразъемный шток диска, покрытый 3 мм слоем пенополиуретана, обеспечивает высокую величину K_v .
- Гильза и диск являются только двумя элементами заслонки, находящимися в непосредственном контакте с рабочей средой.
- Первичное уплотнение ведущего вала осуществляется за счет обеспечения предварительного плотного контакта между диском и втулкой гильзы.
- Вторичное уплотнение ведущего вала выполняется за счет превышения номинального диаметра вала по отношению к отверстию для вала в гильзе.
- Гильза и диск являются формованными механически обработанными изделиями с жесткими допусками, необходимыми для обеспечения:
 - низкой моментной нагрузки.
 - незначительное напряжение и деформации при открытии и закрытии.
- Вакуумные испытания гелием при давлении меньше абсолютного на 20 Па (0,2 мбар).
- Для особо суровых условий эксплуатации можно заказать облицовку TFM (улучшенный ПТФЭ).
- Отверстия в корпусе для центровки заслонки.
- Размеры привода, фланца и штока соответствуют требованиям ISO 5211.
- Вал с защитой от выброса.



Технические данные

Давление (бар)	: 10 (Ду 40-600) 6 (Ду 700, Ду 800 и Ду 900) 2,5 (Ду750)
Температура (°C)	: От -40 до +200
Размеры (мм)	: 40-900
Фланцевое соединение	: DIN PN 10/(16) ANSI 150, JIS 10K

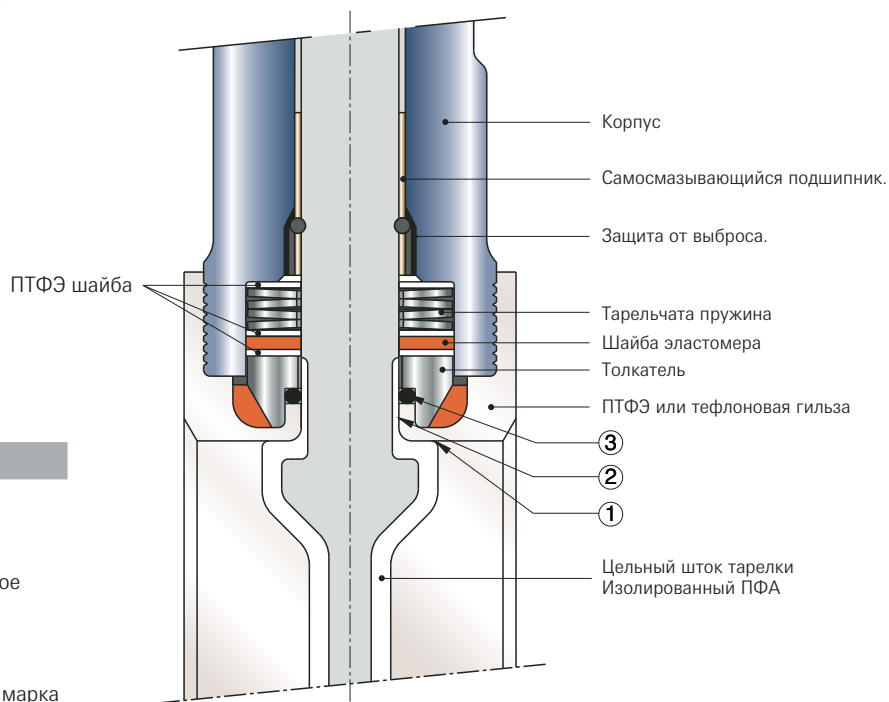
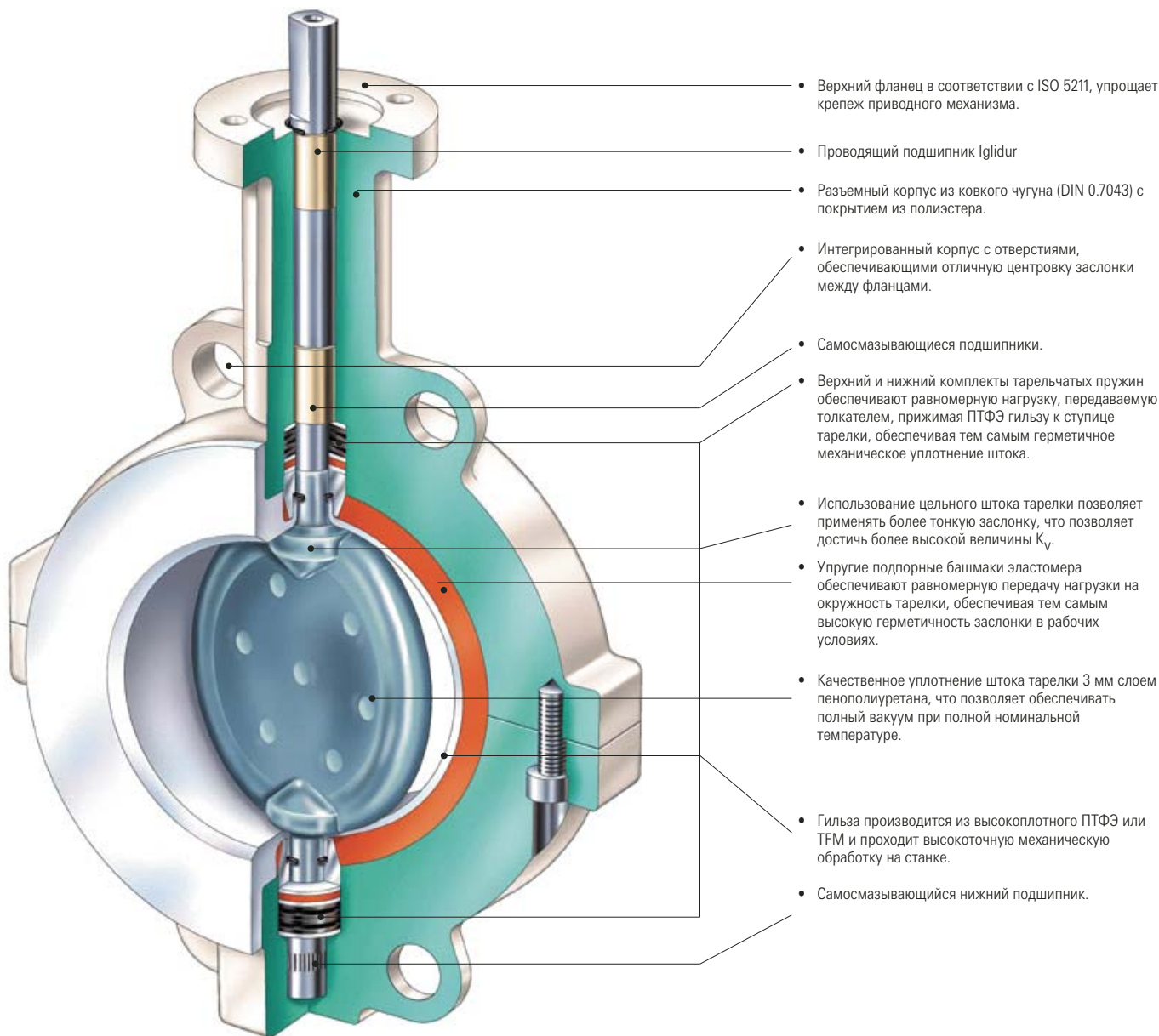
Высокая степень герметичности заслонки в обоих направлениях в соответствии с требованиями EN-12266-1 «Интенсивность утечек» А (UHMWPE/Полиэтилен сверхвысокой молекулярной массы «Интенсивность утечек» В).

Область применения

Заслонки идеально подходят для установки на линиях с коррозионной средой, где необходима высокая надежность работы, высокая герметичность, постоянный момент и отсутствие необходимости проведения технического обслуживания. Заслонки могут использоваться в широком диапазоне отраслей промышленности: химической, нефтехимической, целлюлозной, литейной, горнодобывающей и многих других. Точная механическая обработка каждой детали заслонки и наличие защитных систем, расположенных в зоне размещения вала, обеспечивают высокую герметичность уплотнения седла заслонки и надежную блокировку выхода газа в атмосферу.

NeoSeal

Поворотная дисковая заслонка Ду 40-900 с футеровкой в исполнениях: вафельном, двухфланцевом или с проушинами



Примечания

- ① Первичное уплотнение: подпружиненное механическое уплотнение
- ② Вторичное уплотнение: радиальное манжетное уплотнение
- ③ Фторэластомер уравниватель

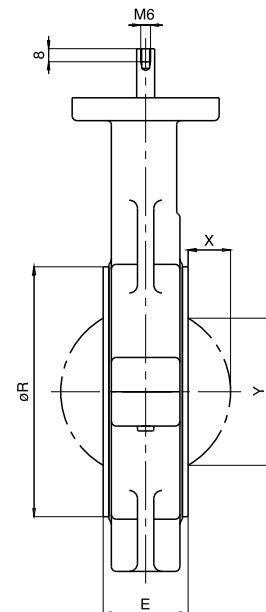
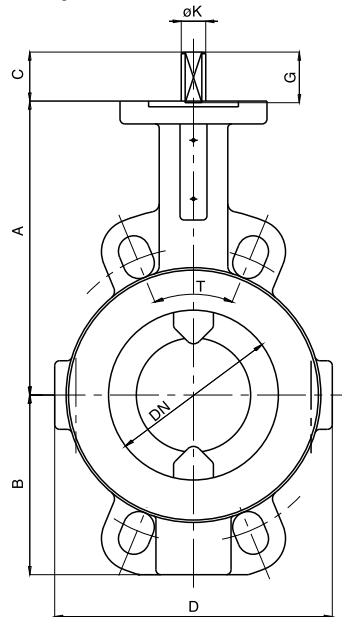
Профиль уплотнения штока

TFM® - зарегистрированная торговая марка Компании Дупон

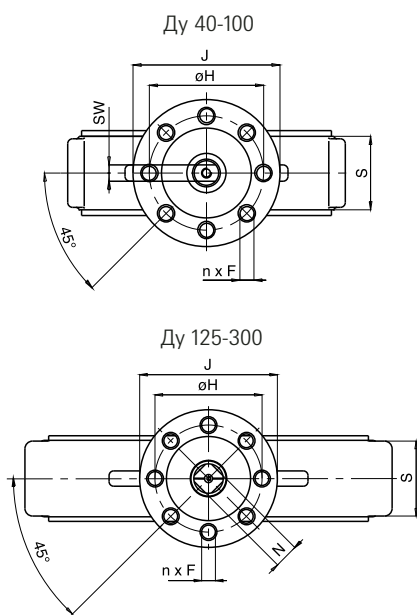
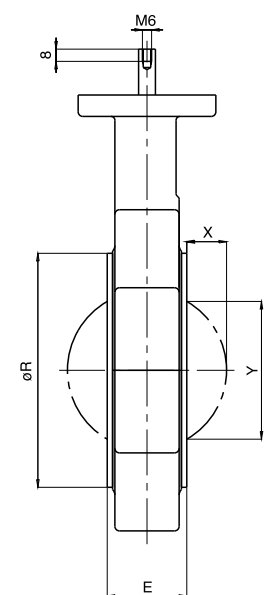
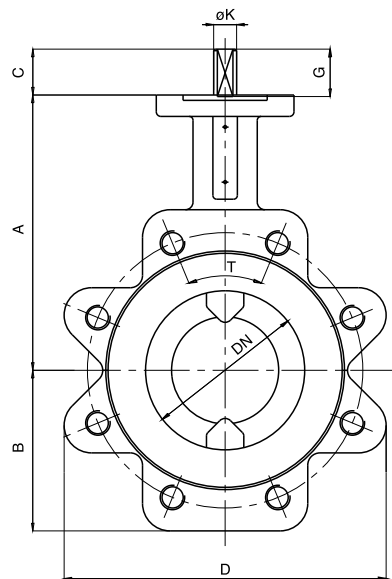
NeoSeal с соединителем вала Neotecha



Вариант вафельного типа



Вариант с проушинами



Размеры заслонки в мм (вафельного типа и с проушинами)

Размер (Ду)	Тип	Габаритные размеры																Ширина		Вес (кг)		
		вафельная с проушинами								вафельная с проушинами								FTF **		вафельная с проушинами		
		A	B	B	C	D	D	E	n x F	G	нН	нJ	нK	нR	S	X	Y	N/SW	E	Y		
40	F05	110	50	55	26	108	145	33	8 x Ø7	27	50	65	14	80	31	3,5	23	□ 10	-	-	1,9	2,4
50	F05	135	65	65	26	130	160	43	8 x Ø7	27	50	65	14	95	38	5	31	□ 10	-	-	2,8	3,4
65	F07	150	85	85	27	144	176	46	4 x Ø9	28	70	90	14	120	41	11,5	52	□ 10	-	-	4,7	4,2
80	F07	160	93.5	93.5	29	155	188	46	4 x Ø9	30	70	90	14	132	41	18,5	69	□ 10	64	53	4,7	6,1
100	F07	180	113	105	29	180	210	52	4 x Ø9	30	70	90	14	153	45	26,5	91	□ 10	64	82	5,7	7,9
125	F07	195	130	125	46	211	234	56	4 x Ø9	47	70	90	18	183	50	35,5	114	□ 14/14	70	CF	8,7	10,6
150	F07	210	140	140	46	240	269	56	4 x Ø9	47	70	90	20	209	50	48,5	143	□ 16/16	76	133	11,6	13,5
200	F10	240	175	170	21	310	360	60	4 x Ø11	22	102	125	24	259	56	71,5	196	□ 19/19	89	185	21,0	23,3
250	F12	275	205	205	23	350	435	68	8 x Ø13	24	125	150	28	309	64	91,5	243	□ 22/22	114	226	31,5	32,1
300	F12	310	250	250	28	420	500	78	8 x Ø13	29	125	150	35	364	74	111,5	293	□ 27/27	114	281	45,0	49,9

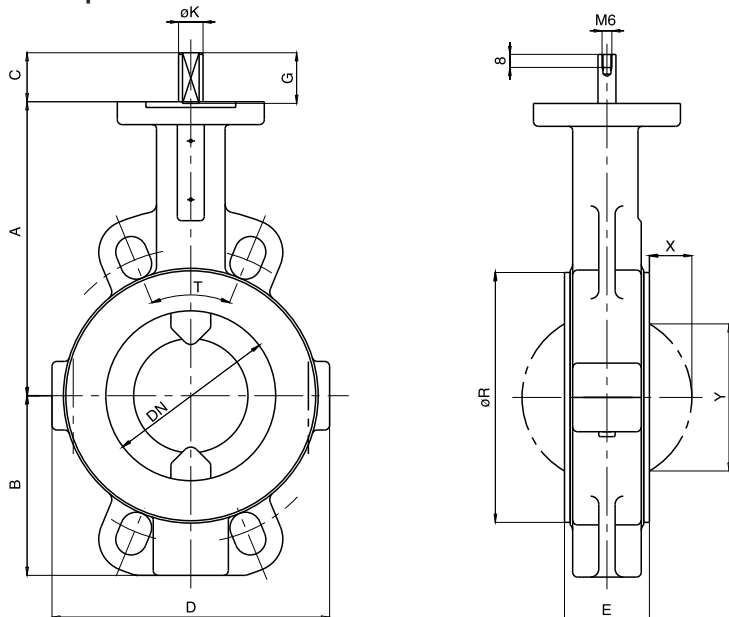
Примечание

Отверстия с прорезью для вафельного типа и типа с проушинами выполнены под следующие фланцевые соединения: DIN Pу 10/16 (Ду40-Ду150), DIN Pу 10 (Ду200-Ду300), ANSI 150 (Ду40-Ду300), JIS 10 K (Ду40-Ду150).

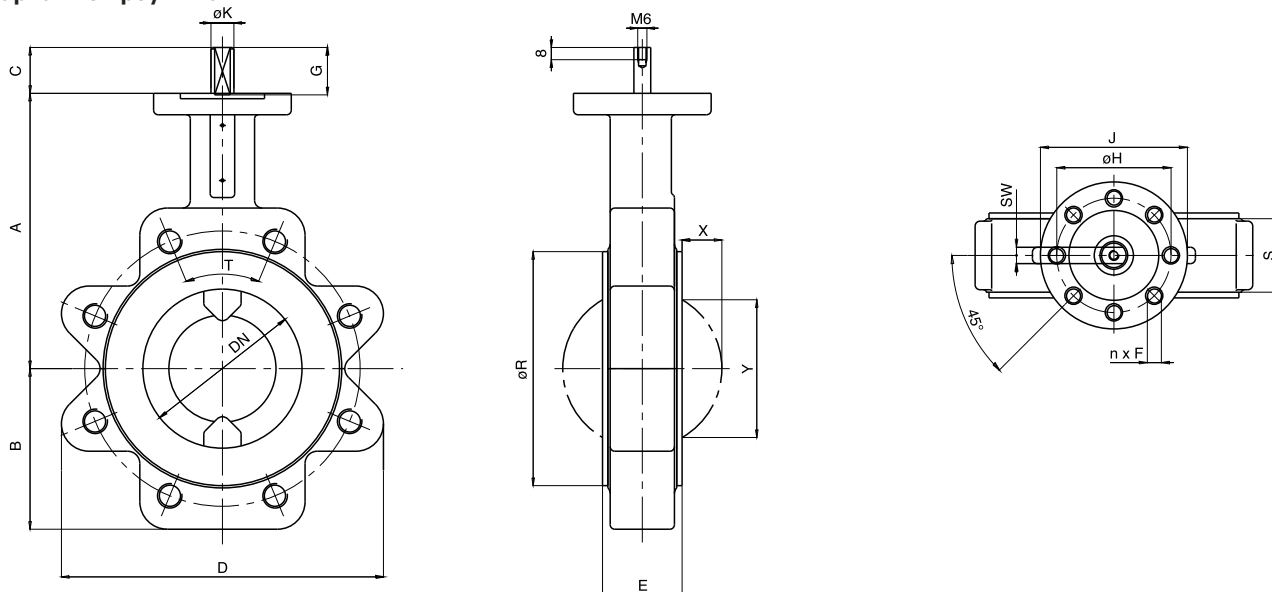
** Дополнительная строительная длина заслонки в соответствии с EN 558-1/15 (колонка 16).

Дополнительный вариант NeoSeal, соответствующий ISO 5211 с приводом от вала с плоской головкой

Вариант вафельного типа



Вариант с проушинами



Размеры заслонки в мм (вафельного типа и с проушинами)

Размер (Ду)	Тип	Габаритные размеры																Ширина		Вес (кг)		
		вафельная				с проушинами				n x F	G	H	J	K	R	S	X	Y	FTF **		вафельная с проушинами	
		A	B	В	C	D	D	E	E										Y			
40	F05	110	50	55	25	108	145	33	8 x Ø7	26	50	65	12	80	31	3,5	23	Ø 8	-	-	1,9	2,4
50	F05	135	65	65	25	130	160	43	8 x Ø7	26	50	65	12	95	38	5	31	Ø 8	-	-	2,8	3,4
65	F07	150	85	85	30	144	176	46	4 x Ø9	31	70	90	15	120	41	11,5	52	Ø 11	-	-	4,7	4,2
80	F07	160	93.5	93.5	30	155	188	46	4 x Ø9	31	70	90	15	132	41	18,5	69	Ø 11	64	53	4,7	6,1
100	F07	180	113	105	30	180	210	52	4 x Ø9	31	70	90	15	153	45	26,5	91	Ø 11	64	82	5,7	7,9
125	F07	195	130	125	30	211	234	56	4 x Ø9	31	70	90	18	183	50	35,5	114	Ø 14	70	CF	8,7	10,6
150	F07	210	140	140	30	240	269	56	4 x Ø9	31	70	90	20	209	50	48,5	143	Ø 14	76	133	11,6	13,5
200	F10	240	175	170	50	310	360	60	4 x Ø11	51	102	125	25	259	56	71,5	196	Ø 18	89	185	21,0	23,3
250	F12	275	205	205	50	350	435	68	8 x Ø13	51	125	150	30	309	64	91,5	243	Ø 22	114	226	31,5	32,1
300	F12	310	250	250	50	420	500	78	8 x Ø13	53	125	150	30	364	74	111,5	293	Ø 22	114	281	45,0	49,9

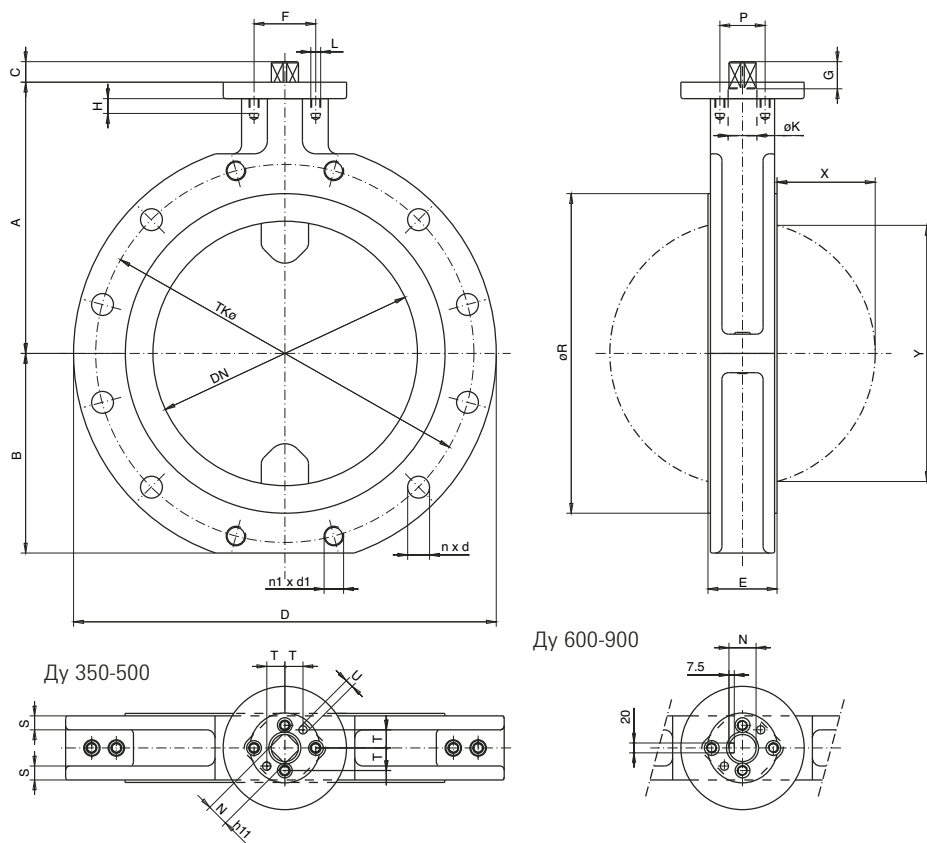
Примечания

Отверстия с прорезью для вафельного типа и типа с проушинами выполнены под следующие фланцевые соединения: Lugged DIN Pу 10/16 (Ду40-Ду150), DIN Pу 10 (Ду200-Ду300), ANSI 150 (Ду40-Ду300), JIS 10 K (Ду40-Ду150).

** Дополнительная строительная длина заслонки в соответствии с EN 558-1/15 (колонка 16).

NeoSeal

С двумя фланцами Ду 350-900



Примечание

* Для подсоединения ручного редукторного привода необходим ISO фланец. Для получения информации по альтернативным размерам верхних фланцев и сверлению отверстий свяжитесь с заводом-изготовителем.

Размеры заслонки в мм (двухфланцевые)

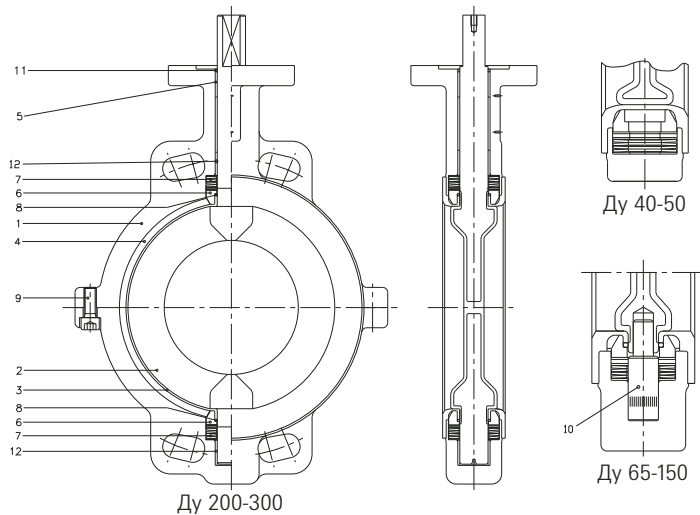
Размер (Ду)	Тип*	Габаритные размеры														Ру			Ширина FTF		Вес (кг)		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	N	P	ъR	X	Y	S	T	ТКФ	nxd	n1xd1		E	У
350	F12	330	255	25	534	78	75	32	20	12	27/27	-	412	126	321	17	22	460	12x22	4xM20	127	304	60
400	F14	372	290	33	597	102	105	35	20	12	32/32	70	475	149	387	19	32	515	12x26	4xM24	140	374	88
450	F14	392	310	33	635	114	105	35	20	12	32/32	70	525	162	423	21	32	565	16x26	4xM24	152	411	110
500	F14	440	350	35	700	127	120	50	20	12	36/36	90	578	186,5	484	23	31	620	16x26	4xM24	152	476	145
600	F16	508	420	92	813	154	150	80	30	16	Ø70	120	680	218	570	30	35	725	16x30	4xM27	178	563	245
700	F16	605	482	80	930	165	-	-	-	-	Ø72	-	780	268	686	30	-	840	20x30	4xM27	-	-	423
750	F16	630	489	90	970	190	-	-	-	-	Ø60	-	840	280	728	31	-	20x30	4xM27	-	-	383	
800	F25	658	558	110	1060	190	-	-	-	-	Ø80	-	887	305	783	30	-	950	20x33	4xM30	-	-	670
900	F30	710	612	128	1160	203	-	-	-	-	Ø98	-	1000	349	879	35	-	1050	24x33	4xM30	-	-	880

Дополнительная строительная длина заслонки в соответствии с EN 558-1/15 (колонка 16)

В ассортименте представлена версия с увеличенной строительной длиной задвижки в соответствии с EN 558-1/15 Колонка 16 (и предыдущим DIN 3202 K3). Данный тип задвижки предусмотрен для установки в трубных системах, имеющих толстую внутреннюю изоляцию, снижающую внутренний диаметр трубы. При использовании версии заслонки NeoSeal с дополнительной строительной длиной для предотвращения контакта тарелки и трубы снижается размер Y пояса тарелки. Как правило, для предупреждения взаимодействия между диском и внутренним диаметром трубы используются полнопроходные ПТФЭ втулки. В тоже время, данные втулки могут увеличивать возможность эмиссии и требовать дополнительного технического обслуживания при работе с холодной средой, расширяясь и сжимаясь под воздействием температур. Использование заслонки с дополнительной строительной длиной Neoseal устраняет необходимость использования ПТФЭ втулок, снижая тем самым выбросы в атмосферу и объем технического обслуживания.



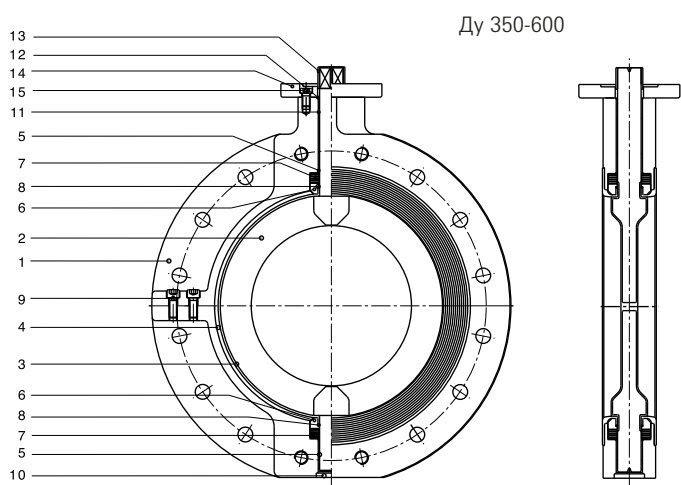
Вафельный тип и с проушинами



Спецификация деталей

Шт.	Узел	Материал
1	Корпус из двух частей	Литой чугун с покрытием из полиэстера
2	Монолитный шток тарелки	Нержавеющая сталь с пенополиуретановым покрытием
3	Гильза	Обычный ПТФЭ
4	Эластомер	Силикон или Фторэластомер
5	Подшипник	Iglidur X (термопластик)
6	Толкатель	Нержавеющая сталь
7	Тарельчатая шайба	Пружинная сталь
8	Кольцевое уплотнение	Фторэластомер
9	Винт с шестигранной головкой	Нержавеющая сталь
10	Ось шарнира	Нержавеющая сталь
11	Кольцевое уплотнение	Фторэластомер
12	Подшипник	DU (сталь/ПТФЭ)

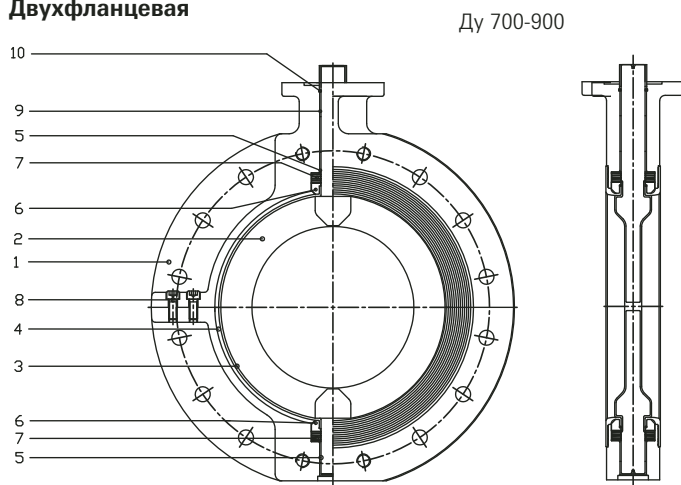
Двухфланцевая



Спецификация деталей

Пор.№	Деталь	Материал
1	Корпус из двух частей	Литой чугун с покрытием из полиэстера
2	Монолитный шток тарелки	Нержавеющая сталь с пенополиуретановым покрытием
3	Гильза	Обычный ПТФЭ
4	Эластомер	Силикон или Фторэластомер
5	Подшипник	Iglidur X (термопластик)
6	Толкатель	Нержавеющая сталь
7	Тарельчатая шайба	Пружинная сталь
8	Кольцевое уплотнение	Фторэластомер
9	Винт с шестигранной головкой	Нержавеющая сталь A2-70
10	Заглушка	Steel zinc plated
11	Подшипник	Iglidur X (Thermoplast)
12	Кольцевое уплотнение	Фторэластомер
13	Переходник	St 37
14	Крепежный фланец	Sk 45
15	Винт с шестигранной головкой	Нержавеющая сталь A2-70
16	Палец пружины	A2 (1.4310)
17	Шпонка	Нержавеющая сталь

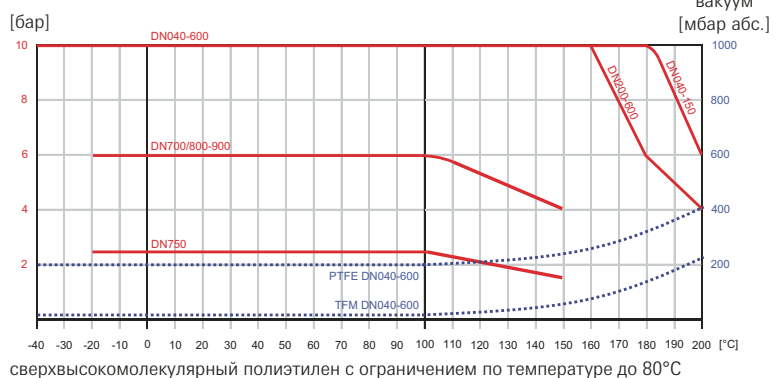
Двухфланцевая



Спецификация деталей

Пор. №	Деталь	Материал
1	Корпус из двух частей	Литой чугун с покрытием из полиэстера
2	Монолитный шток тарелки	Нержавеющая сталь с пенополиуретановым покрытием
3	Гильза	Обычный ПТФЭ
4	Эластомер	Силикон или Фторэластомер
5	Подшипник	Iglidur X (термопластик)
6	Толкатель	Нержавеющая сталь
7	Тарельчатая шайба	Пружинная сталь
8	Винт с шестигранной головкой	Нерж. сталь A2-70
9	Подшипник	DU/Сталь
10	Кольцевое уплотнение	Фторэластомер

Диаграмма Давление-Температура



Значения K_v

Открытие диска на	Размер (Ду)														
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
25°	1	3	5	7	12	21	56	101	172	250	302	452	521	789	974
30°	2	4	8	13	25	41	84	151	258	378	561	756	968	1221	1633
35°	4	8	16	24	45	73	134	240	352	537	750	1054	1398	1789	2496
40°	7	13	29	33	60	97	181	323	478	746	1037	1397	1786	2256	3217
45°	10	18	41	50	90	146	245	435	609	1007	1423	1852	2495	3104	4201
50°	14	27	61	69	125	203	296	525	836	1264	1814	2291	3127	3948	5413
55°	18	36	80	95	170	276	395	700	1103	1585	2314	3312	4231	5210	7036
60°	23	48	107	125	225	364	503	891	1353	2035	2938	3959	5060	6396	8764
65°	29	63	141	164	295	477	610	1080	1727	2810	3756	5124	6214	8498	12047
70°	37	78	175	222	400	647	803	1422	2131	3320	4621	6229	7962	10053	13795
75°	43	91	203	292	525	848	1130	2000	2821	4874	6024	8670	11054	13521	18406
80°	47	97	217	347	625	1009	1482	2622	3485	5416	7559	10186	13032	16449	22683
85°	50	102	228	381	685	1106	1723	3050	3846	6067	8221	11023	14023	17531	25301
90°	53	105	235	411	741	1196	1973	3492	4170	6102	8693	11647	14893	18807	25777

Примечания

1. Расчетный K_v = объем воды в³/час, который пройдет через проходное отверстие конкретной заслонки при перепаде давления в 1 бар.
2. Размеры Ду 700-900: свяжитесь с заводом изготовителем.

Максимально допустимые значения момента на валу в Нм для верхнего присоединения вала по NSA (*)

Материал диска	Размер (Ду)														
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
PFA	100	100	160	160	180	260	362	630	950	1280	1150	2000	2000	2350	4000
UHMWPE	100	100	160	160	160	250	362	630	950	1280	1150	2000	2000	2350	4000
Нерж. сталь 1.4581	80	80	80	150	150	245	340	350	900	1280	540	950	950	950	3500
Нерж. сталь 1.4462	100	100	135	150	150	245	362	625	900	1300	950	1850	2000	2100	4000

Примечания

- * Хастеллой или титан: свяжитесь с производителем
 Свяжитесь с производителем при размерах \geq Ду 700

Максимально допустимые значения момента на валу в Нм для верхнего присоединения вала по NSD (*)

Материал диска	Размер (Ду)									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PFA	90	90	200	200	200	350	480	900	1500	1500
UHMWPE	90	90	200	200	200	350	480	900	1500	1500
Нерж. сталь 1.4581	45	45	100	150	150	260	340	450	1200	1280
Нерж. сталь 1.4462	90	90	140	150	150	280	390	775	1200	1300

Примечание

- * Хастеллой или титан: свяжитесь с производителем

Коэффициент динамического рабочего момента для метрических единиц

Открытие диска на	Размер (Ду)															
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
10°	-	-	-	-	-	-	-	1,7	0,4	8,1						
15°	-	0,1	0,1	0,3	0,5	1,0	1,7	4,0	7,8	13,5	8,6	12,8	18,2	25,0	43,2	
20°	-	0,1	0,2	0,5	0,9	1,8	3,0	7,2	14,1	24,3	21,4	32,0	45,6	62,5	108,0	
25°	0,1	0,2	0,4	0,7	1,4	2,7	4,7	11,2	21,9	37,8	42,9	64,0	91,1	125,0	216,0	
30°	0,1	0,3	0,6	1,1	2,1	4,1	7,1	16,8	32,8	56,7	64,3	96,0	136,7	187,5	324,0	
35°	0,2	0,4	0,8	1,5	3,0	5,9	10,1	24,0	46,9	81,0	94,3	140,8	200,5	275,0	475,2	
40°	0,2	0,5	1,1	2,1	4,1	8,0	13,8	32,8	64,1	110,7	124,3	185,6	264,3	362,5	626,4	
45°	0,4	0,7	1,5	2,8	5,4	10,5	18,2	43,2	84,4	145,8	171,5	256,0	364,5	500,0	864,0	
50°	0,5	0,9	1,9	3,6	7,0	13,7	23,6	56,0	109,4	189,0	235,8	352,0	501,2	687,5	1188,0	
55°	0,6	1,1	2,5	4,6	9,0	17,6	30,4	72,0	140,6	243,0	321,6	480,0	683,4	937,5	1620,0	
60°	0,7	1,5	3,3	6,1	12,0	23,4	40,5	96,0	187,5	324,0	415,9	620,8	883,9	1212,5	2095,2	
65°	0,9	1,9	4,1	7,7	15,0	29,3	50,6	120,0	234,4	405,0	544,5	812,8	1157,3	1857,5	2743,2	
70°	1,3	2,5	5,5	10,2	20,0	39,1	67,5	160,0	312,5	540,0	733,2	1094,4	1558,2	2317,5	3693,6	
75°	1,7	3,4	7,4	13,8	27,0	52,7	91,1	216,0	421,9	729,0	1050,4	1568,0	2232,6	3062,5	5292,0	
80°	1,9	3,9	8,5	15,9	31,0	60,5	104,6	248,0	484,4	837,0	1346,3	2009,6	2861,3	3925,0	6782,4	
85°	1,3	2,5	5,5	10,2	20,0	39,1	67,5	160,0	312,5	540,0	913,2	1363,2	1941,0	2662,5	4600,8	
90°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечания

- Формула расчета динамического рабочего момента:
 $T_D = FT \times \Delta p$
 T_D = Динамический рабочий момент (Нм)
 Δp = перепад давления на диске при необходимом ее открытии (бар)
 F_T = Коэффициент динамического рабочего момента (см. Таблицу)
- Вышеуказанный рабочий момент учитывает все сопротивления трению.
- Динамический рабочий момент имеет тенденцию к закрытию тарелки.
- Размеры Ду 700-900: свяжитесь с заводом-изготовителем.

Моментная нагрузка по размерам (при максимально допустимом перепаде давления)

Материал диска/седла	Размер (Ду)															
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
ПФА / ПТФЭ или ТФМ	18	20	25	45	60	85	140	190	320	420	500	550	620	680	950	
УНМВПРЕ / УНМВПРЕ	30	35	50	60	85	120	175	330	390	500	750	880	1000	1200	1450	
Нерж. сталь 1.4581 or 1.4462/ УНМВПРЕ 30	35	45	55	80	115	170	250	350	460	600	700	800	930	1200		
Нерж. сталь 1.4581 / ПТФЭ или ТФМ	25	30	40	50	75	110	160	220	320	420	540	600	680	750	1050	
Нерж. сталь 1.4462 / ПТФЭ или ТФМ	25	30	40	50	75	110	160	220	320	420	540	600	680	750	1050	
Хастеллой / ПТФЭ или ТФМ	25	30	40	50	75	110	160	220	320	420	540	600	680	750	1050	

Примечание

- Указанный максимальный рабочий момент является суммой всех сил трения и сопротивления при открытии и закрытии диска при указанном дифференциальном давлении.
- В таблице данных не учтен эффект динамического рабочего момента.
- При подборе привода нет необходимости учитывать коэффициент запаса.
- Размеры Ду 700-900 (свяжитесь с Вашем представителем по продажам).

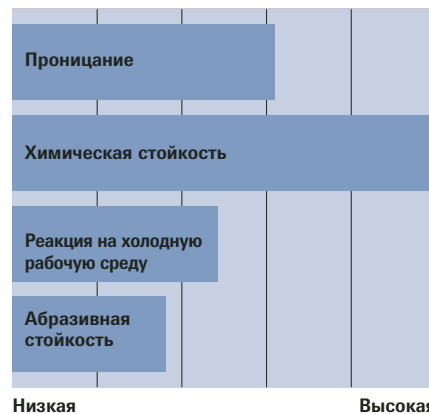


Вкладыши седла из ПТФЭ

Изостатически спрессованный сырой ПТФЭ с минимальной толщиной 3 мм. Вкладыши высокой плотности из ПТФЭ имеют минимальную удельную плотность 2,16 грамм/см³.

Рабочая температура : От -40°C до +200°C
 Диапазон размеров : Ду 40-900
 (1 1/2" - 36")

Чистый ПТФЭ : Согласование FDA
 Проводимый ПТФЭ : Без согласования FDA



Низкая

Высокая

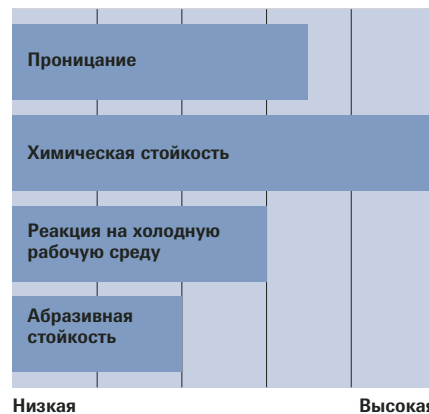


ПТФЭ и ПТФЭ проводимые

Облицовка из слоя обычного или проводимого пенополиуретана литьевого прессования толщиной 3 мм. Компания Neotech имеет более чем 25-ти летний опыт литьевого прессования пенополиуретана, что является инновационной технологией, позволяющей устранить внутреннее напряжение пенополиуретановой облицовки и достигнуть идеального прилипания слоя к металлической поверхности.

Рабочая температура : От -40°C до +200°C
 Диапазон размеров : Ду 40-900
 (1 1/2" - 36")

Обычный пенополиуретан : Согласование FDA
 Проводимый пенополиуретан : Без согласования FDA



Низкая

Высокая



TFM и TFM проводимые гильзы седла

TFM (или улучшенный ПТФЭ) имеет немного меньшую вязкость расплава в сравнении с ПТФЭ, что обеспечивает лучшее сливание частиц в процессе спекания. TFM имеет предельное сопротивление проницанию и повышенную устойчивость к холодной рабочей жидкости. Для предотвращения вредного электростатического разряда имеются проводимые TFM.

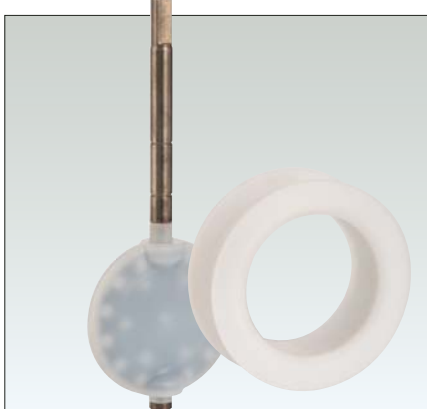
Рабочая температура : От -40°C до +200°C
 Диапазон размеров : Ду 40-900
 (1 1/2" - 36")

Обычный TFM : Согласование FDA
 Проводимый TFM : Согласование FDA



Низкая

Высокая

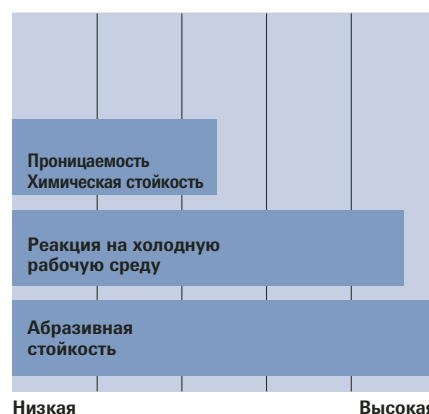


UHMWPE (полиэтилен сверхвысокой молекулярной массы)

Гильза седла и крышка тарелки изготовлены из полиэтилена сверхвысокой молекулярной массы с минимальной толщиной слоя 3 мм. Данный материал обеспечивает максимальную защиту от абразивного износа. Это делает UHMWPE идеальным выбором для применения в системах с рабочей средой, обладающей высокой степенью абразивного износа.

Рабочая температура : От -40°C до +80°C
 Диапазон размеров : Ду 40-600
 (1 1/2" - 24")

UHMWPE : Согласование FDA



Низкая

Высокая

Специальные гильзы для использования на производствах, требующих высокой чистоты технологического процесса

Компания Neotech также может предложить специально подготовленные ПТФЭ, ППУ и TFM гильзы для изготовления заслонок для использования на производствах, требующих высокой чистоты технологического процесса, например в производстве полупроводников или фармацевтической промышленности. Для этих областей мы используем гильзы с чрезвычайно гладкой поверхностью и исключительной чистотой. Все данные заслонки подлежат ультразвуковой очистке до достижения предписанных стандартом значений. Их сборка и испытания осуществляются в нашем чистом цехе. После чего заслонки упаковываются в вакуумный мешок с двойным уплотнением, с целью защиты от загрязнения в процессе транспортировки. Используя вышеуказанный процесс производства, компания Neotech может поставить заслонки в идеальной чистоте без необходимости проведения дополнительной очистки на месте установки.

По запросу могут быть предоставлены иные облицовочные материалы.



Сборка заслонки в чистом цехе

Выбор материала заслонки

Номер Исп.	Корпус	Тарелка	Вал	Седло	Вкладыш седла	Размеры (Ду)	Примечания
N01	Ковкий чугун	Пенополиуретан	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Силикон	40-900	
N02	Ковкий чугун	Пенополиуретан	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Фторэластомер	40-900	
N5D	Ковкий чугун	Проводимый пенополиуретан	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Силикон	40-900	
N5E	Ковкий чугун	Проводимый пенополиуретан	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Фторэластомер	40-900	
N07	Ковкий чугун	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Силикон	40-900	
N08	Ковкий чугун	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Фторэластомер	40-900	
N6D	Ковкий чугун	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Силикон	40-900	
N6E	Ковкий чугун	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Фторэластомер	40-900	
N13	Ковкий чугун	Полированная нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Силикон	40-900	
N14	Ковкий чугун	Полированная нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	ПТФЭ	Фторэластомер	40-900	
N5M	Ковкий чугун	Полированная нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Силикон	40-900	
N5N	Ковкий чугун	Полированная нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Проводимый TFM	Фторэластомер	40-900	
N81	Ковкий чугун	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	UHMWPE	Силикон	40-600	
N42	Ковкий чугун	UHMWPE	Нержавеющая сталь	UHMWPE	Силикон	40-600	
N52	Ковкий чугун	Пенополиуретан	Нержавеющая сталь	TFM	Силикон	40-900	
N53	Ковкий чугун	Пенополиуретан	Нержавеющая сталь	TFM	Фторэластомер	40-900	
N1R	Ковкий чугун	Титан	Титан	ПТФЭ	Силикон	40-300	Свяжитесь с заводом-изготовителем
N1S	Ковкий чугун	Титан	Титан	ПТФЭ	Фторэластомер	40-300	Свяжитесь с заводом-изготовителем

Расшифровка номера позиции

Тип	Корпус	Стандартный фланец	Привод 3)	Вариант
NSA = NeoSeal 1)	W = Вафельный	M4 = Несколько отверстий PN 10/16 ANSI 150	V = Голый вал	00 = Стандарт
NSD = NeoSeal 2)	L = с проушинами	10 = DIN PN 10		По другим вариантам свяжитесь с заводом-изготовителем
	F = с двумя фланцами	16 = DN PN 16 A1 = ANSI 150		

1) NeoSeal с традиционным соединением вала Neotecha

2) NeoSeal совместимость с ISO 5211, привод от вала с плоской головкой

3) Размер верхней пластины Ду 350-600: 5 с верхним фланцем F12, 6 с верхним фланцем F14 и 7 с верхним фланцем F16.

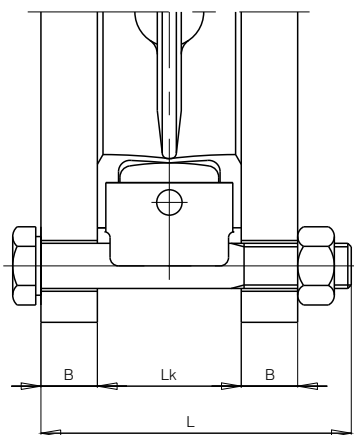
Пример расшифровки номера позиции NeoSeal

Тип	Размер (Ду)	Механизм	Корпус	Стандартный фланец	Привод	Вариант
NSA	150	N01	W	M4	V	00

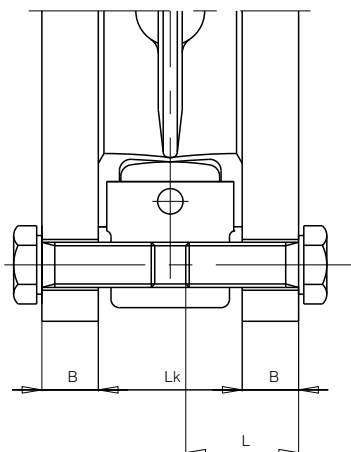
Примечание: При необходимости другого варианта свяжитесь с вашим местным офисом продаж.

Спецификация материалов заслонки

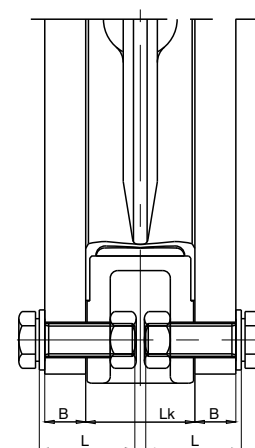
Название детали	Материал	Обозначение DIN	№ материала по DIN	Размеры (Ду)	Примечания
Корпус	Литой чугун	EN-GJS 400-18U-LT-Z (GGG40.3)	0.7043	40-600	Термообработанная изоляция 2-х компонентный полиэфирный порошок, RAL 9002
-	-	EN-GJS-400-18	0.7043	700-900	Эпоксидная изоляция RAL 9002
Тарелка	Пенополиуретановое покрытие	ASTM A747	1.4542	40-300	FDA 21CFR177.1550
-	Пенополиуретановое покрытие	St 52-3	1.0570	350-600	FDA 21CFR177.1550
-	Пенополиуретановое покрытие	-	1.4301	700-900	
-	Проводимый ПТФЭ	ASTM A747	1.4542	40-300	
-	Проводимый ПТФЭ	St 52-3	1.0570	350-600	
-	Нержавеющая сталь	GX 5 CrNiMoNb 19-11	1.4581	40-300	
-	Нержавеющая сталь	X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	350-600	
-	Нержавеющая сталь	X 2 CrNiMo 17 12 2	1.4404	700-900	
-	UHMWPE покрытие	ASTM A747	1.4542	40-600	FDA 21CFR177.1520
Вал	Пенополиуретановое покрытие	ASTM A747	1.4542	40-300	FDA 21CFR177.1550
-	Пенополиуретановое покрытие	X17 CrNi 16 2	1.4057	350-600	FDA 21CFR177.1550
-	Пенополиуретановое покрытие	X 2 CrNiMo 17 12 2	1.4404	700-900	FDA 21CFR177.1550
-	Нержавеющая сталь	ASTM A747	1.4542	80-150, 250-300	
-	Нержавеющая сталь	GX 5 CrNiMoNb 19-11	1.4581	40-65, 200	
-	Нержавеющая сталь	X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	350-900	
Седло	ПТФЭ	-	-	40-900	FDA 21CFR177.1550
-	UHMWPE покрытие	-	-	40-600	FDA 21CFR177.1520
-	TFM 1600	-	-	40-600	FDA 21CFR177.1550
-	TFM 6221 проводимый	-	-	40-900	FDA 21CFR177.1550
-	TFM 1700	-	-	700-900	FDA 21CFR177.1550
Винты корпуса	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 10	1.4301		A2-70
Верхняя пружина	Пружинная сталь	50 CrV 4	1.8159		DIN 17222
-	Пружинная сталь	50 CrV 4	1.8159		DIN 17222
Кольцевые уплотнения	Фторэластомер	-	-	40-900	
Вкладыш седла	Силикон	-	-	40-900	
-	Фторэластомер	-	-	40-900	
Верхний подшипник	Iglidur X (термопластик)	-	-	40-600	ST/PTFE 700-900
Нижний подшипник	Сталь/ проводимый ПТФЭ	-	-		



Вариант вафельного типа



Вариант с проушинами



С двумя фланцами

Вафельная		PN 10 EN 1092-1				PN 16 EN 1092-1				ANSI 150			
Размер заслонки (Ду)	Межфл. Расст. Lk	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов (UNC) L
40	35	18	4	110	M16x80	18	4	110	M16x80	0.69"	4	3.88"	0.5" x 3.25"
50	43	18	4	125	M16x100	18	4	125	M16x100	0.75"	4	4.75"	0.625" x 3.75"
65	46	18	4	145	M16x100	18	4	145	M16x100	0.87"	4	5.50"	0.625" x 4"
80	46	20	8	160	M16x100	20	8	160	M16x100	0.94"	4	6.00"	0.625" x 4.5"
100	51	20	8	180	M16x110	20	8	180	M16x110	0.94"	8	7.50"	0.625" x 4.5"
125	56	22	8	210	M16x120	22	8	210	M16x120	0.94"	8	8.50"	0.75" x 5"
150	56	22	8	240	M20x120	22	8	240	M20x120	1.00"	8	9.50"	0.75" x 5"
200	62	24	8	295	M20x130	24	12	295	M20x130	1.12"	8	11.75"	0.75" x 5.5"
250	70	26	12	350	M20x140	26	12	355	M24x140	1.19"	12	14.25"	0.875" x 6"
300	80	26	12	400	M20x150	28	12	410	M24x150	1.25"	12	17.00"	0.875" x 7"

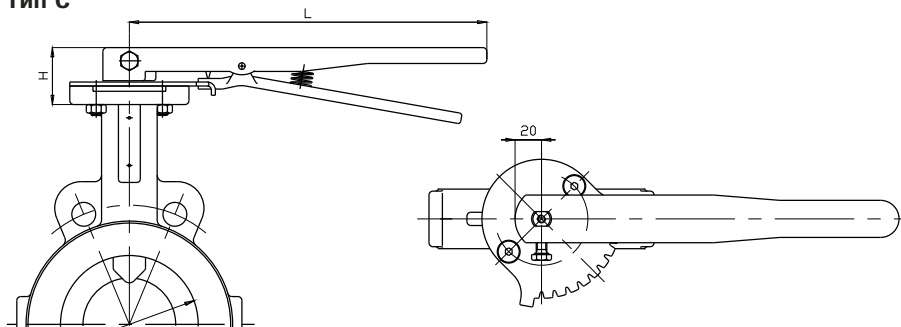
С проушинами		PN 10 EN 1092-1				PN 16 EN 1092-1				ANSI 150			
Размер заслонки (Ду)	Межфл. Расст. Lk	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов (UNC) L
40	35	18	4	110	M16x30	18	4	110	M16x30	0.69"	4	3.88"	0.5" x 1.125"
50	43	18	4	125	M16x35	18	4	125	M16x35	0.75"	4	4.75"	0.625" x 1.375"
65	46	18	4	145	M16x35	18	4	145	M16x35	0.87"	4	5.50"	0.625" x 1.625"
80	46	20	8	160	M16x35	20	8	160	M16x35	0.94"	4	6.00"	0.625" x 1.625"
100	51	20	8	180	M16x40	20	8	180	M16x40	0.94"	8	7.50"	0.625" x 1.625"
125	56	22	8	210	M16x45	22	8	210	M16x45	0.94"	8	8.50"	0.75" x 1.875"
150	56	22	8	240	M20x45	22	8	240	M20x45	1.00"	8	9.50"	0.75" x 1.875"
200	62	24	8	295	M20x50					1.12"	8	11.75"	0.75" x 2"
250	70	26	12	350	M20x55					1.19"	12	14.25"	0.875" x 2.25"
300	80	26	12	400	M20x60					1.25"	12	17.00"	0.875" x 2.25"

Двухфланцевая		PN 10 EN 1092-1				PN 16 EN 1092-1				ANSI 150			
Размер заслонки (Ду)	Межфл. Расст. Lk	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов L	B (1)	Отверстий под болты	Диам.нач. окр.	Размер Болтов (UNC) L
350	80	26	16	460	M20x50					1.37"	12	18.75"	1" x 2.5"
400	104	26	16	515	M24x65					1.44"	16	21.25"	1" x 3"
450	114	28	20	565	M24x65					1.56"	16	22.75"	1.125" x 3.25"
500	127	28	20	620	M24x65					1.69"	20	25.00"	1.125" x 3.25"
600	157	28	20	725	M27x80					1.87"	20	29.50"	1.25" x 3.5"
700	165	30	24	840	18xM27x310 (2) 12xM27x70					2.81"	28	34.00"	22x1.25"x16" (2) 12x1.25"x4.5"
750	190	-	-	-	-					2.94"	28	36.00"	22x1.25"x18" (2) 12x1.25"x4.5"
750													
800	190	32	24	950	18xM30x350 (2) 12xM30x70					3.19"	28	38.50"	22x1.5"x18" (2) 12x1.5"x5"
800													
900	203	34	28	1050	22xM33x370 (2)					3.56"	32	42.75"	26x1.5"x19.5" (2) 12x1.5"x5"
900					12xM36x80								

(1) = толщина трубногo фланца

(2) = необходимы резьбовые шпильки

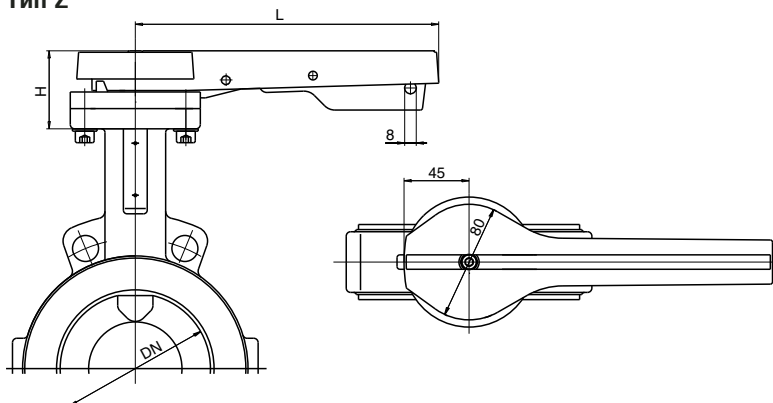
Тип С



Размеры

Рукоятка рычага типа С			Рукоятки рычага типа Z		
Размеры	L	H	Размеры	L	H
40	267	46	40	210	51
50	267	46	50	210	51
65	267	46	65	210	54
80	267	46	80	210	54
100	267	46	100	210	54
125	356	49	125	300	54
150	356	54	150	300	54

Тип Z



Список материала рукоятки рычага

Наименование детали	Материал	Обозначение DIN	№ материала по DIN	Примечания
Тип С				
Рукоятка	Литой чугун	EN-GJS-400-15 (GGG 40)	0.7040	
Рычаг	Литой чугун	EN-GJS-400-15 (GGG 40)	0.7040	
Пружина	Нержавеющая сталь	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	
Штифт с пазом	Нержавеющая сталь	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	
Дроссельная заслонка	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 10	1.4301	
Винт рукоятки	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 10	1.4301	
Винт	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 10	1.4301	

Тип Z				
Рукоятка	Технополимер			
Гайка	Нержавеющая сталь	X 5 CrNiMo 17 13 3	1.4436	
Пружина	Нержавеющая сталь	X 12 CrNi 17 7	1.4310	
Короткая рукоятка	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 8	1.4301	
Пластина	Литье по выплавляемой модели	G-X 6 CrNi 18 6	1.4308	
Винт	Нержавеющая сталь	DIN 912		оцинкованный
Штифт с пазом	Нержавеющая сталь	X 5 CrNi 18 8	1.4301	

ISO-размеры

ISO-но.	d1	d2	d3	n * d4
F05	65	35	50	4 x 7
F07	90	55	70	4 x 9
F10	125	70	102	4 x 11
F12	150	85	125	4 x 13
F14	175	100	140	4 x 17
F16	210	130	165	4 x 22
F25	300	200	254	8 x 17
F30	350	230	298	8 x 22

толщина отлитого фланца

Размер клапана (Ду)

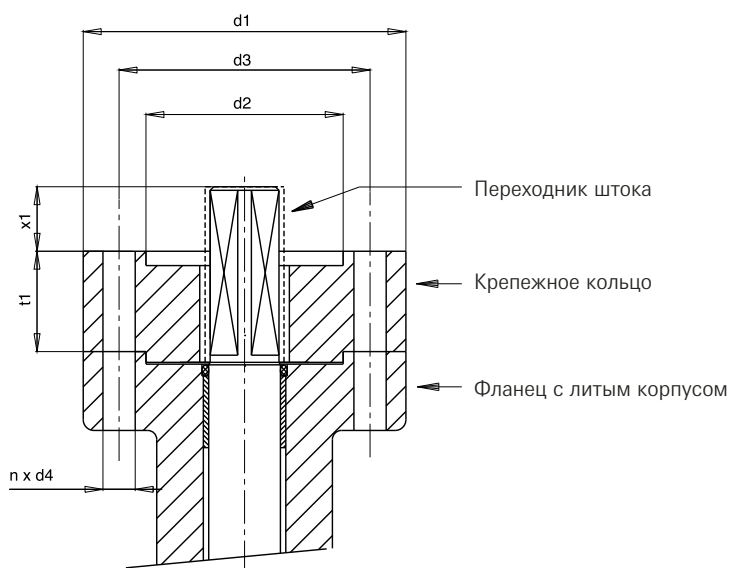
40	14
50	14
65	14
80	14
100	14
125	17
150	17
200	20
250	20
300	20

Примечание

- 1) Все фланцы с превышением размера и переходники оплачиваются по дополнительной ставке.
- 2) Шпоночная канавка.

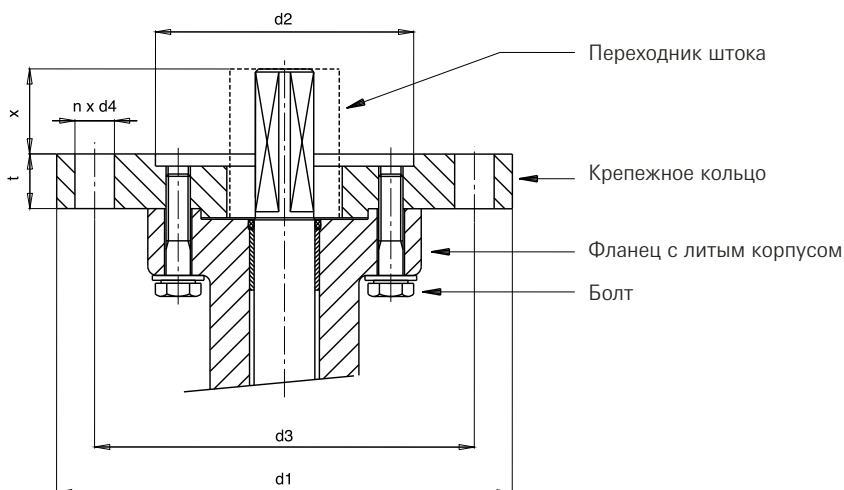
Крепежное кольцо

Необходимо при креплении приводного механизма ISO к DIN 3337 с аналогичным размером фланца. Не требуется для привода или механизма с полым валом и аналогичным размером фланца.



Крепежный фланец

Для прямого крепления более крупного привода ISO к DIN 3337 имеются в наличии фланцы с размером, превышающим размер заслонки в комплекте со всеми крепежными элементами.



Стандартный крепежный фланец

Крепежный фланец с превышением размера (дополнительное оборудование)

Размер заслонки (Ду)	Литой фланец	x ₁	t ₁	Переходник штока	Крепежный фланец с превышением размера (дополнительное оборудование)											
					Фланец с превышением ¹⁾ #1			Переходник штока с превышением ¹⁾ #2			Переходник штока с превышением ¹⁾ #3			Фланец с превышением ¹⁾ #3		
					x	t	штока	x	t	штока	x	t	штока	x	t	штока
40	F05	14	16	14/14	F07	17	16	17/17	F10	19	18	22/22	F12	21	20	27/27
50	F05	14	16	14/14	F07	17	16	17/17	F10	19	18	22/22	F12	21	20	27/27
65	F07	16	18	17/17	F10	20	18	22/22	F12	22	20	27/27	F14	30	14	36/36
80	F07	18	18	17/17	F10	22	18	22/22	F12	24	20	27/27	F14	32	14	36/36
100	F07	18	18	17/17	F10	22	18	22/22	F12	24	20	27/27	F14	32	14	36/36
125	F07	18	28	17/17	F10	22	24	22/22	F12	20	26	27/27	F14	28	18	36/36
150	F07	18	28	17/17	F10	22	24	22/22	F12	20	26	27/27	F14	28	18	36/36
200	F10	21	0	19/19	F12	25	20	27/27	F14	38	25	36/36	F16	44	16	46/46
250	F12	28	0	27/27	F14	36	29	36/36	F16	36	29	46/46	F25	36	29	55/55
300	F12	28	0	27/27	F14	36	29	36/36	F16	36	29	46/46	F25	36	29	55/55
350	F12	25	20	27/27	F14	28	17	36/36	F16	27	18	46/46				
400	F14	33	22	36/36	F16	32	23	46/46	F25	30	25	55/55				
450	F14	33	22	36/36	F16	32	23	46/46	F25	30	25	55/55				
500	F14	35	40	36/36	F16	43	32	46/46								
600	F16	92	28	ø70 ²⁾												
700	F16	80														
750	F16	90														
800	F25	110														
900	F30	128														